

Überwachungsbericht

Maschinelle Rauch- und Wärmeabzugsgeräte nach DIN EN 12101-3 : 2006-04.

Dokumentnummer: (3066/2113-10) – Schy vom 05.06.2007
Unterauftrag 3073/497/07

Auftraggeber: Witt + Sohn AG
Wuppermannstraße 6
D 25421 Pinneberg

Auftrag vom: 09.01.2003

Auftragszeichen: H. Model

Auftragseingang: 17.01.2003

Inhalt des Auftrags: Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle von
maschinellen Rauch- und Wärmeabzugsgeräten nach
DIN EN 12101-3 : 2006-04

Überwachungsort: D 25421 Pinneberg
Herstellwerk für maschinelle Rauch- und
Wärmeabzugsgeräte

Überwachungsgegenstand: Entrauchungsventilatoren gemäß Anlage 1

Überwachungsgrundlage: DIN EN 12101-3 : 2006-04,

Überwachungszeitraum: August 2006 bis März 2007

Ortstermin: 23. April 2007

Dieser Überwachungsbericht umfasst 3 Seiten inkl. Deckblatt und 1 Anlagen.



Dieser Überwachungsbericht darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Kürzungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung der MPA Braunschweig. Dokumente ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit. Das Deckblatt und die Unterschriftenseite dieses Dokuments sind mit dem Stempel der MPA Braunschweig versehen. Das Probenmaterial ist verbraucht.

Materialprüfanstalt (MPA)
für das Bauwesen
Beethovenstraße 52
D-38106 Braunschweig

Fon +49 (0)531-391-5400
Fax +49 (0)531-391-5900
info@mpa.tu-bs.de
www.mpa.tu-bs.de

Norddeutsche LB Hannover
106 020 050 BLZ 250 500 00
Swift-Code: NOLADE 2H
USt.-ID-Nr. DE183500654
Steuer-Nr.: 14/201/22859
IBAN: DE58250500000106020050

Notified body (0761-CPD)
Die MPA Braunschweig ist für Prüfung, Überwachung,
Inspektion und Zertifizierung bauaufsichtlich anerkannt
und notifiziert. Die MPA Braunschweig ist als Prüf- und
Kalibrierlaboratorium nach ISO/IEC 17025 und als
Inspektionsstelle nach ISO/IEC 17020 akkreditiert.

1 Anlass und Auftrag

Die MPA Braunschweig wurde von der WITT + Sohn AG, Pinneberg, vertreten durch Herrn Modell, beauftragt, eine Werksbesichtigung bei der Fa. Witt & Sohn, Pinneberg, durchzuführen. Die Werksbesichtigung wurde am 23. April 2007 durch einen Mitarbeiter der Materialprüfanstalt Braunschweig in Anwesenheit von Herrn Heydorn (Witt + Sohn, Pinneberg) durchgeführt. Das besichtigte Werk ist zertifiziert nach DIN-EN-ISO-9001 : 2000 durch den TÜV der Niederlande.

Überwacht werden sollen: Konformitätszertifikate siehe Anlage 1

2 Technische Betriebsleitung

Die technische Betriebsleitung für den Sondervertrieb obliegt Herrn Modell als Ansprechpartner. Der Zusammenbau der Entrauchungsventilatoren, IGW-Axialventilatoren werden von Mitarbeitern der Montage durchgeführt werden.

			Bemerkungen/Beanstandungen
3	Kennzeichnung	Ja	keine
4	Merkmale vorhanden	Ja	Keine
5	Überwachung	Ja	Nach ISO 9001
5.1	Eigenüberwachung	Ja	Nach ISO 9001
5.1.1	Anzahl der hergestellten Ventilatoren von September 2006 bis Oktober 2006		lt. QS-Handbuch Die Angaben werden nachgereicht.
5.1.2	Kontrolle der Abmessungen	Ja	Keine
5.1.3	Kontrolle des Ringspaltes	Ja	Keine
5.1.4	Funktionskontrolle	Ja	Keine
5.1.5	Kontrolllisten	Ja	Keine
5.1.6	Werkstoffangaben für die Laufräder (Nabe und Schaufel)	Ja	Werksprüfzeugniss nach EN 10204 3.1B; keine Beanstandungen
5.1.7	Kontrolle der Schweißnähte	Ja	Farbeindringverfahren
5.2	Fremdüberwachung	Ja	MPA-Braunschweig
5.2.1	Kontrolle der Abmessungen	Ja	Keine
5.2.2	Kontrolle der Lehre für den Ringspalt	Ja	Keine
6.1	Änderungen in den Konstruktionszeichnungen	Nein	
6.1.1	Änderungen an den Motoren	Nein	
6.1.2	Kennzeichnung der Motoren bezüglich der zulässigen Temperaturklasse	Ja	Keine
6.1.3	Änderungen an den Ventilatoren	Nein	


7 Zusammenfassung

Es wurden stichprobenartig Aufträge vom Auftragseingang bis zur Auslieferung der Ventilatoren verfolgt und überprüft. An Hand der vorgelegten Dokumente konnten die Materialien und Endkontrollen überprüft werden. Über die Ventilatorenseriennummer können die eingebauten Motoren festgestellt werden.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ergaben sich keine Beanstandungen.


i. A.
Dr.-Ing. G. Blume
Stellv. Leiter der Überwachungsstelle




i. A.
Tech. Ang. M. Schynawa
Sachbearbeiter

Braunschweig, 05.06.2007

EG-Konfirmationszertifikat	Ausstellungsdatum	Baureihe	Temperaturklasse	Baugrößen
0761-CPD-0004	29. September 2006	TG	F300	250 mm bis 2240 mm
0761-CPD-0022	29. September 2006	TG	F200	250 mm bis 2240 mm
0761-CPD-0032	07. April 2006	SAS	F400	450 mm bis 1800 mm
0761-CPD-0033	07. April 2006	TS	F300	450 mm bis 2000 mm
0761-CPD-0035	26. April 2006	TS	F200	450 mm bis 2000 mm
0761-CPD-0039	06. September 2006	TS	F200	450 mm bis 2000 mm
0761-CPD-0041	06. September 2006	TS	F300	450 mm bis 2000 mm
0761-CPD-0042	06. September 2006	SAS	F200	450 mm bis 1800 mm
0761-CPD-0043	06. September 2006	SAS	F300	450 mm bis 1800 mm
0761-CPD-0044	29. September 2006	SAS	F400	450 mm bis 1800 mm
0761-CPD-0045	30. August 2006	TG	F200	250 mm bis 1800 mm
0761-CPD-0046	30. August 2006	TG	F300	250 mm bis 1800 mm
0761-CPD-0047	06. September 2006	SAS	F200	450 mm bis 1800 m
0761-CPD-0054	12. April 2007	SS	F400	1000 mm bis 3150 mm
0761-CPD-0055	12. April 2007	SS	F300	1000 mm bis 3150 mm
0761-CPD-0056	12. April 2007	SS	F200	1000 mm bis 3150 mm

Konformitätszertifikate der Fa. Witt + Sohn	Anlage 1.1 zum Überwachungsbericht Nr.:3066/2113-10-Schy
Materialprüfanstalt für das Bauwesen Institut für Baustoffe, Massivbau und Brandschutz der Technischen Universität Braunschweig	