

1. Ausfertigung

ÜBERWACHUNGSBERICHT

Nr. 3066/2113-4-Schy- vom 26. Februar 2005

Auftraggeber: WITT + Sohn AG
Wuppermannstraße 6
D-25421 Pinneberg

**Überwachtes
Herstellerwerk:** WITT + Sohn AG
Wuppermannstraße 6
D-25421 Pinneberg

**Überwachungs-
zeitraum:** Juni 2004 bis Dezember 2004

**Überwachungs-
gegenstand:** Produktion zur Herstellung von Entrauchungsventilatoren,
IGW-Axialventilatoren gemäß der allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung Z-78.1-53 vom 13. Dezember 2002



Die Werksüberprüfung zur Herstellung von Entrauchungsventilatoren, IGW-Axialventilatoren wurde am 01. Dezember 2004 in Pinneberg durchgeführt.

Der Bericht umfasst 3 Blatt.

Dieser Bericht darf nur dem Deutschen Institut für Bautechnik, Berlin, zugänglich gemacht werden. Dieser Bericht darf nicht veröffentlicht werden.

1 ANLASS UND AUFTRAG

Die MPA Braunschweig wurde von der WITT + Sohn AG, Pinneberg, vertreten durch Herrn Modell, beauftragt, eine Werksbesichtigung bei der Fa. Witt & Sohn, Pinneberg, durchzuführen. Die Werksbesichtigung wurde am 01. Dezember 2004 durch einen Mitarbeiter der Materialprüfanstalt Braunschweig in Anwesenheit von Herrn Witt und Herrn Heydorn (Witt + Sohn, Pinneberg) durchgeführt. Das besichtigte Werk ist zertifiziert nach DIN-EN-ISO-9001 : 2000 durch den TÜV der Niederlande. Überwacht werden sollen Entrauchungsventilatoren, IGW-Axialventilatoren gemäß der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Z-78.1-53. Die Entrauchungsventilatoren, IGW-Axialventilatoren, Baugrößen 250 - 1764, dienen zur Entrauchung von Räumen im Brandfall.

2 TECHNISCHE BETRIEBSLEITUNG

Die technische Betriebsleitung für den Sondervertrieb obliegt Herrn Modell als Ansprechpartner. Der Zusammenbau der Entrauchungsventilatoren, IGW-Axialventilatoren werden von Mitarbeitern der Montage durchgeführt werden.

			Bemerkungen/Beanstandungen
3	Kennzeichnung	Ja	keine
4	Merkmale vorhanden	Ja	Keine
5	Überwachung	Ja	keine
5.1	Eigenüberwachung	Ja	Keine
5.1.1	Anzahl der hergestellten Ventilatoren von Mai 2004 bis Dezember 2004		Es wurden keine Ventilatoren hergestellt
5.1.2	Kontrolle der Abmessungen	Ja	Keine
5.1.3	Kontrolle des Ringspaltes	Ja	Keine
5.1.4	Funktionskontrolle	Ja	Keine
5.1.5	Kontrolllisten	Ja	Keine
5.1.6	Werkstoffangaben für die Laufräder (Nabe und Schaufel)	Ja	keine
5.2	Fremdüberwachung		Keine
5.2.1	Kontrolle der Abmessungen	Ja	Keine
5.2.2	Kontrolle der Lehre für den Ringspalt	Ja	Keine

6 ZUSAMMENFASSUNG

Es ergaben sich keine Beanstandungen.

Bei dem Auftrag Nr.: 68728 wurde die gesamte Dokumentation vom Auftragseingang bis zur Auslieferung sowie die Abnahmeprotokolle überprüft. Es ergaben sich keine Beanstandungen.



i. A.
Dr.-Ing. G. Blume
stellv. Leiter der Prüfstelle



i. A.
Tech. Ang. M. Schynawa
Sachbearbeiter

Braunschweig, 26. Februar 2005